



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

DoP Nr. KEW -

1109-BPR-0047

- de

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: Thermoschlagdübel TSDL-V / TSD-V WS
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:  
ETA-12/0148 Anhang 2  
Chargennummer: siehe Verpackung
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Produkttyp	Schlagdübel zur Befestigung von außenseitigen Wärmedämmverbundsystemen mit Putzschicht
Für die Verwendung in	Beton von mindestens C20/25 und höchstens C50/60, Mauerwerk
Option	A, B, C
Belastung	nur als Mehrfachbefestigung für die Verankerung von verklebten Wärmedämmverbundsystemen zur Übertragung von Windsoglasten
Material	Polypropylen, papyrusweiß  Stahl, galv. verzinkt enthaltene Größen: TSDL-V: ø8x100 bis 8x300 TSDL-V WS: ø8x50 bis 8x250  nichtrostender Stahl enthaltene Größen: TSDL-V: ø8x100 bis 8x300 TSDL-V WS: ø8x50 bis 8x250
Temperaturbereich (gegebenfalls)	ETA-12/0148 Punkt 4.3

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:  
KEW Kunststoffherzeugnisse GmbH Wilthen  
Dresdener Straße 19  
02681 Wilthen  
Germany
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:  
--
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des

Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

--

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DIBt Deutsches Institut für Bautechnik

hat folgendes ausgestellt:

ETA-12/0148

auf der Grundlage von

ETAG 014

Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle 1109-BPR hat nach dem System 2+ vorgenommen:

- i) Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle
- ii) laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle

und Folgendes ausgestellt:

1109-BPR-0047

9. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Bemessungsmethode	Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
		Stahl, verzinkt	Nichtrostender Stahl A4	
Charakteristische Zugtragfähigkeit	ETAG 014	ETA-12/0148 Anhang 5	ETA-12/0148 Anhang 5	ETAG 014
Minimale Achs- und Randabstände	ETAG 014	ETA-12/0148 Anhang 4	ETA-12/0148 Anhang 4	
Verschiebung im Gebrauchszustand	ETAG 014	ETA-12/0148 4.2.4	ETA-12/0148 4.2.4	
Punktbezogener Wärmedurchgangskoeffizient	ETAG 014	ETA-12/0148 4.2.5	ETA-12/0148 4.2.5	
Tellersteifigkeit	ETAG 014	ETA-12/0148 4.2.6	ETA-12/0148 4.2.6	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

--

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**André Gedan**  
(Geschäftsführer Vertrieb und Marketing)  
Wilthen, 27.06.2013

